

DIN 6885 - Spiebanen & Toleranties

Overzicht AsØ (6 - 500 mm)



Asdiameter d (mm)	Breedte b (mm)	Hoogte h (mm)	Tolerantie JS9 (b)	Tolerantie P9 (b)	Diepte as t1 (mm)	Tolerantie t1	Diepte naaf t2 (mm)	Tolerantie t2
> 6 t/m 8	2	2	± 0.0125	-0.006 / -0.031	1.2	+0.1 / 0	1.0	+0.1 / 0
> 8 t/m 10	3	3	± 0.0125	-0.006 / -0.031	1.8	+0.1 / 0	1.4	+0.1 / 0
> 10 t/m 12	4	4	± 0.0150	-0.012 / -0.042	2.5	+0.1 / 0	1.8	+0.1 / 0
> 12 t/m 17	5	5	± 0.0150	-0.012 / -0.042	3.0	+0.1 / 0	2.3	+0.1 / 0
> 17 t/m 22	6	6	± 0.0150	-0.012 / -0.042	3.5	+0.1 / 0	2.8	+0.1 / 0
> 22 t/m 30	8	7	± 0.0180	-0.015 / -0.051	4.0	+0.1 / 0	3.3	+0.1 / 0
> 30 t/m 38	10	8	± 0.0180	-0.015 / -0.051	5.0	+0.1 / 0	3.3	+0.1 / 0
> 38 t/m 44	12	8	± 0.0215	-0.018 / -0.061	5.0	+0.2 / 0	3.3	+0.2 / 0
> 44 t/m 50	14	9	± 0.0215	-0.018 / -0.061	5.5	+0.2 / 0	3.8	+0.2 / 0
> 50 t/m 58	16	10	± 0.0215	-0.018 / -0.061	6.2	+0.2 / 0	4.3	+0.2 / 0
> 58 t/m 65	18	11	± 0.0215	-0.018 / -0.061	6.8	+0.2 / 0	4.4	+0.2 / 0
> 65 t/m 75	20	12	± 0.0260	-0.022 / -0.074	7.5	+0.2 / 0	4.9	+0.2 / 0
> 75 t/m 85	22	14	± 0.0260	-0.022 / -0.074	9.0	+0.2 / 0	5.4	+0.2 / 0
> 85 t/m 95	25	14	± 0.0260	-0.022 / -0.074	9.0	+0.2 / 0	5.4	+0.2 / 0
> 95 t/m 110	28	16	± 0.0260	-0.022 / -0.074	10.0	+0.2 / 0	6.4	+0.2 / 0
> 110 t/m 130	32	18	± 0.0310	-0.026 / -0.088	11.0	+0.2 / 0	7.4	+0.2 / 0
> 130 t/m 150	36	20	± 0.0310	-0.026 / -0.088	12.0	+0.3 / 0	8.4	+0.3 / 0
> 150 t/m 170	40	22	± 0.0310	-0.026 / -0.088	13.0	+0.3 / 0	9.4	+0.3 / 0
> 170 t/m 200	45	25	± 0.0310	-0.026 / -0.088	15.0	+0.3 / 0	10.4	+0.3 / 0
> 200 t/m 230	50	28	± 0.0310	-0.026 / -0.088	17.0	+0.3 / 0	11.4	+0.3 / 0
> 230 t/m 260	56	32	± 0.0370	-0.032 / -0.106	19.0	+0.3 / 0	13.4	+0.3 / 0
> 260 t/m 290	63	32	± 0.0370	-0.032 / -0.106	19.0	+0.3 / 0	13.4	+0.3 / 0
> 290 t/m 330	70	36	± 0.0370	-0.032 / -0.106	22.0	+0.3 / 0	14.4	+0.3 / 0
> 330 t/m 380	80	40	± 0.0370	-0.032 / -0.106	24.0	+0.3 / 0	16.4	+0.3 / 0
> 380 t/m 440	90	45	± 0.0435	-0.037 / -0.124	27.0	+0.3 / 0	18.4	+0.3 / 0
> 440 t/m 500	100	50	± 0.0435	-0.037 / -0.124	30.0	+0.3 / 0	20.4	+0.3 / 0

■ LET OP: Deze tabel dient uitsluitend ter informatie en is met de grootste zorgvuldigheid samengesteld op basis van de DIN 6885 norm. De aanwending en toepassing van deze gegevens binnen uw productie-, CNC- of constructieprocessen geschiedt volledig op eigen verantwoordelijkheid. LIMA CNC kan niet aansprakelijk worden gesteld voor eventuele zetfouten of schade voortvloeiend uit het gebruik van deze tabel.